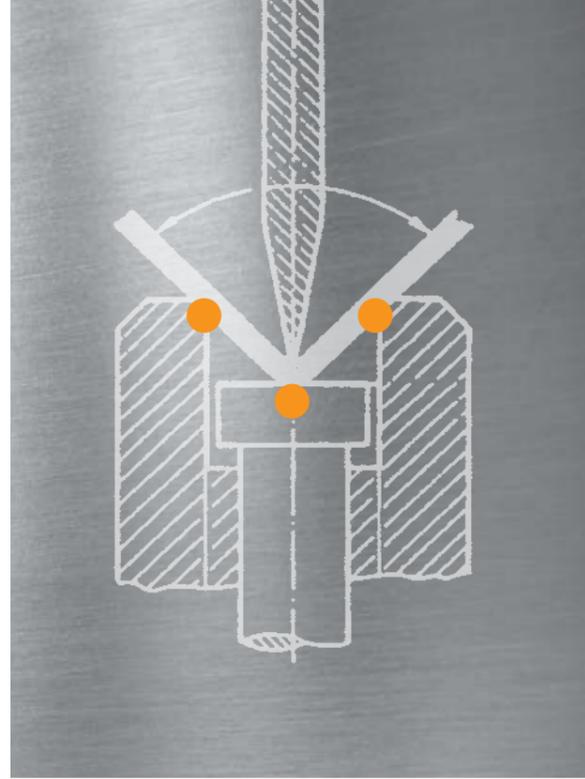


> *fürs Blech*  
**ABS SERVICE**

## WERKZEUGKATALOG

---

für 3-Punkt-Biegewerkzeug



INFORMATION. MATRIZEN. STEMPEL. STEMPELHALTER.

SEITE 04 | 05

SEITE 06 | 07

SEITE 08 | 09

SEITE 10 | 11

PRÄGEMATRIZEN. PRÄGESTEMPEL. Z-BIEGEWERKZEUGE. LEISTUNGEN.

SEITE 12

SEITE 13 | 14

SEITE 15

*fürs Blech*  
**WIR BIEGEN DAS SCHON HIN!**  
.....

*fürs Blech*  
**WIR BIEGEN DAS SCHON HIN!**  
.....

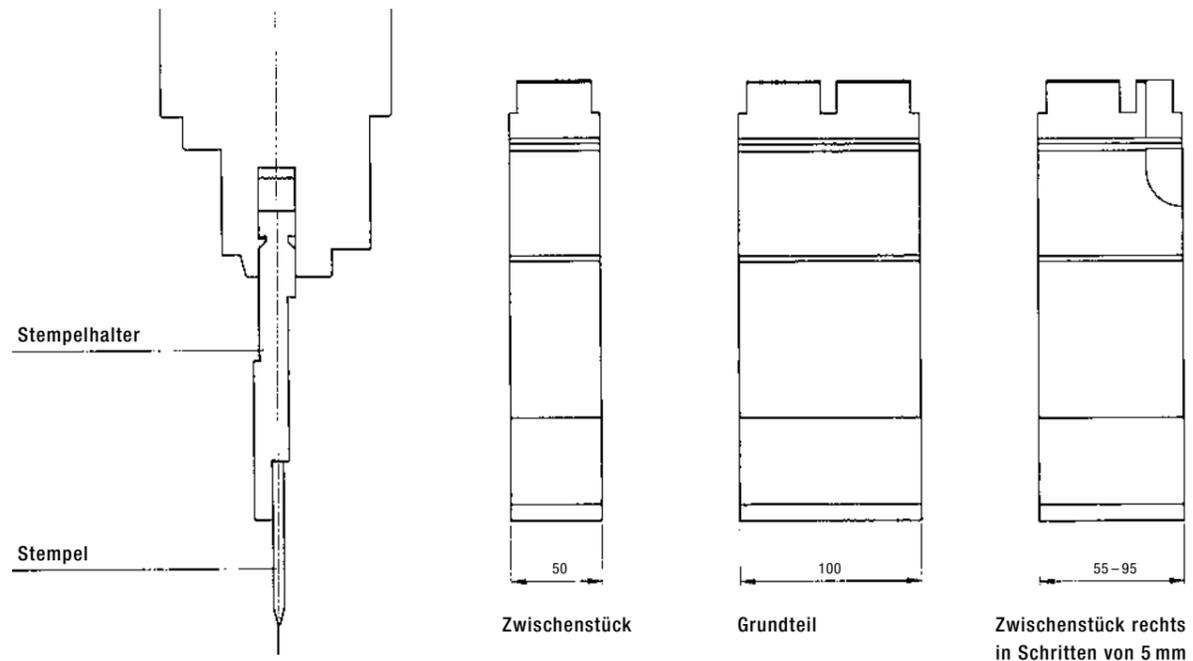
Die Firma **ABS Service GmbH** besteht seit 2001 und hat ihren Sitz in Allensbach am Bodensee. Die Nähe zur Schweiz (Standort in Kreuzlingen) macht sie damit auch für Kunden aus dem benachbarten Ausland interessant!

Firmenmitbegründer Alfred Scherbaum und sein Team haben in der Blechverarbeitung und speziell im Hämmerle 3-Punkt-Biegeverfahren, jahrzehntelange Erfahrung.

Testen Sie uns!

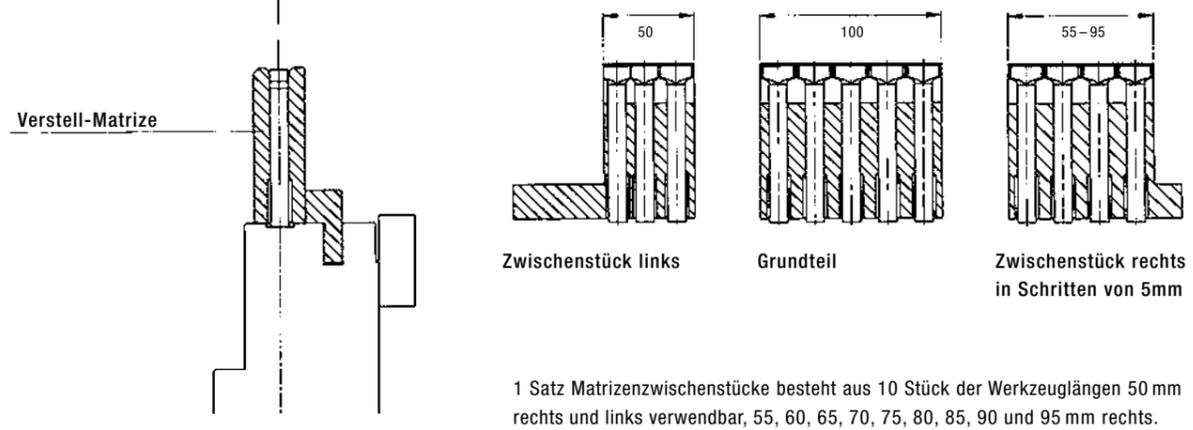
Gerne arbeiten wir für Sie ein kostenloses Werkzeugangebot oder eine spezielle 3-Punkt Werkzeuglösung aus.

Wir bieten auch  
Abkantwerkzeuge  
anderer  
Fabrikate an.



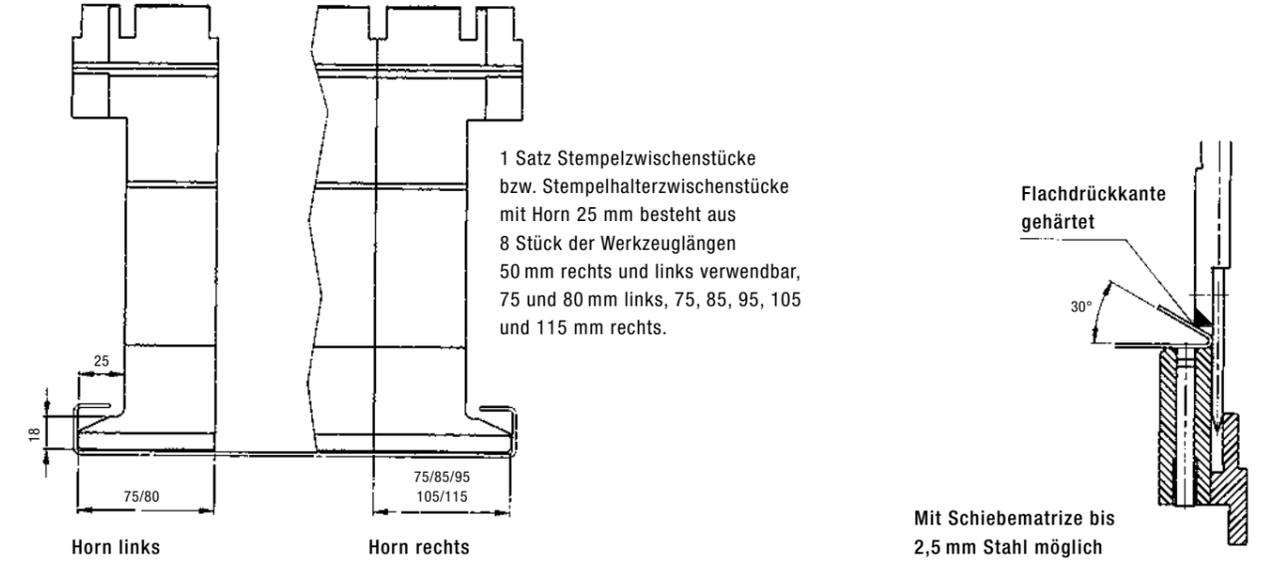
1 Satz Stempelzwischenstücke bzw. Stempelhalterzwischenstücke besteht aus 10 Stück der Werkzeuglängen 50 mm rechts und links verwendbar, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 und 95 mm rechts.

**STEMPEL / STEMPELHALTER UNIVERSAL GETEILT**



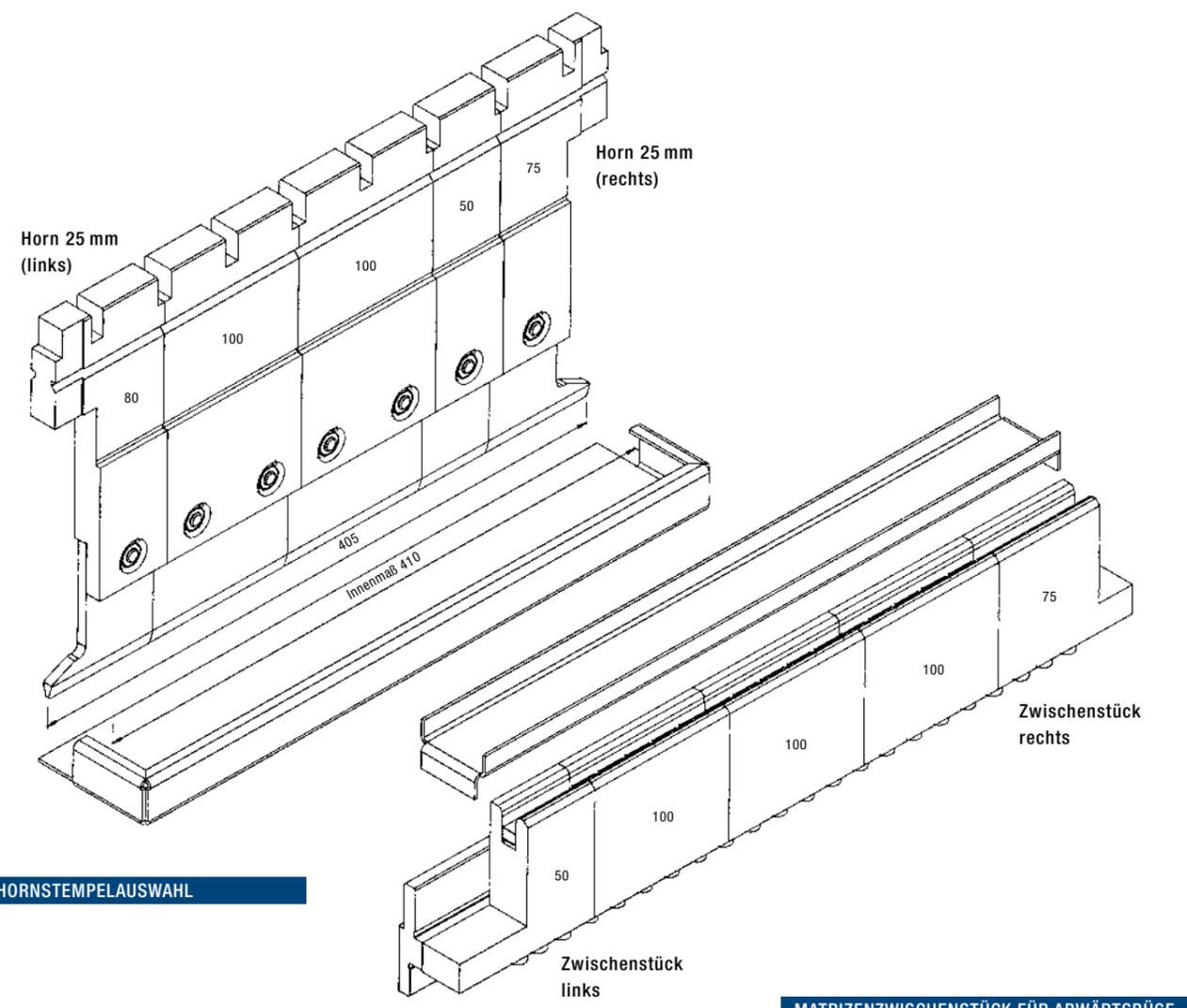
1 Satz Matrizenzwischenstücke besteht aus 10 Stück der Werkzeuglängen 50 mm rechts und links verwendbar, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 und 95 mm rechts.

**MATRIZE UNIVERSAL GETEILT INKL. BOLZEN**



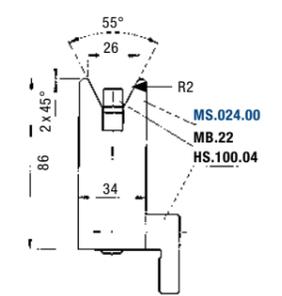
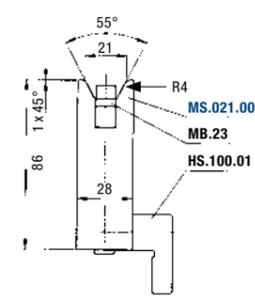
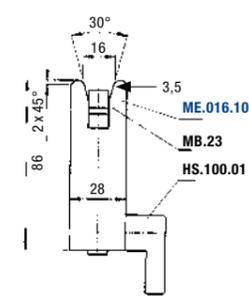
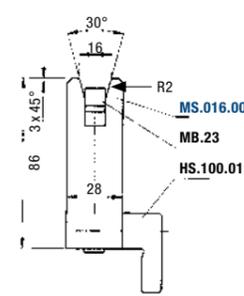
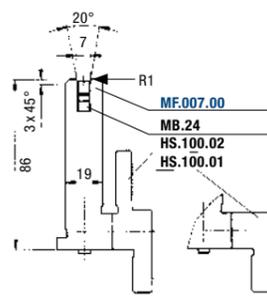
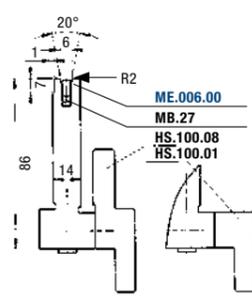
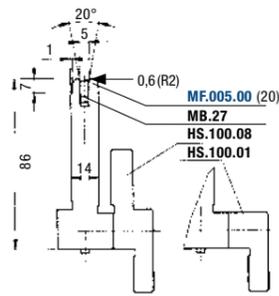
**HORNSTEMPEL / HORNSTEMPELHALTER**

**FLACHDRÜCKEN**



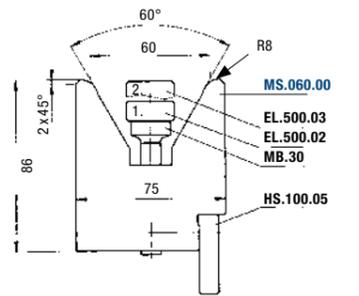
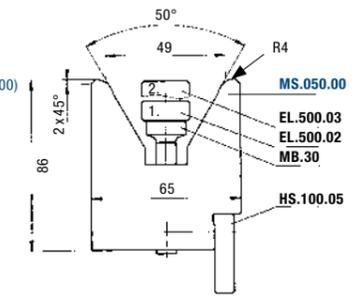
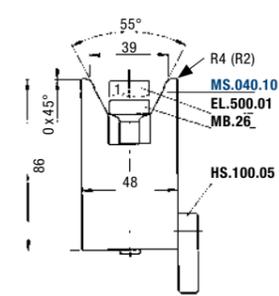
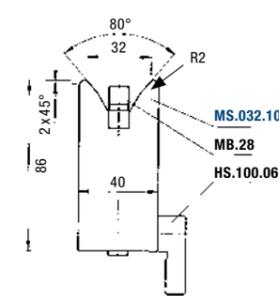
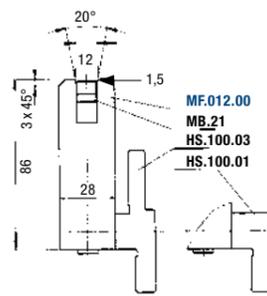
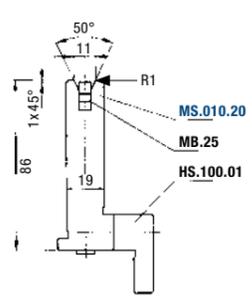
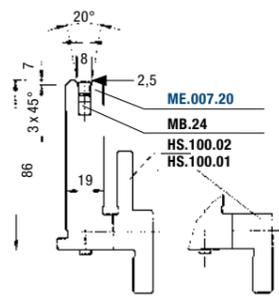
**HORNSTEMPELAUSWAHL**

**MATRIZENZWISCHENSTÜCK FÜR ABWÄRTSBÜGE**



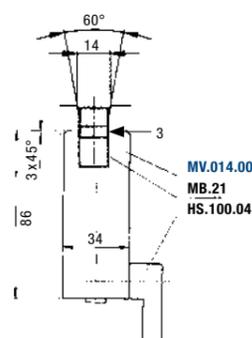
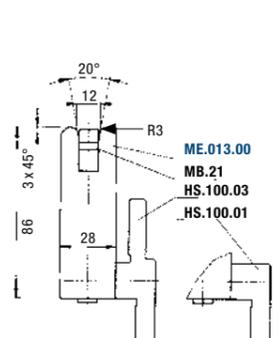
	MF.005.00/R0.6 (MF.005.20/R2)	ME.006.00	MF.007.00
Winkel	30° – 180°	30° – 180°	30° – 180°
Blechstärke	0,5 mm – 1,25 mm	0,5 mm – 1,5 mm	0,5 mm – 1,5 mm
Belastung	max. 35 t/m	max. 35 t/m	max. 50 t/m

	MS.016.00	ME.016.10	MS.021.00	MS.024.00	
Winkel	45° – 150°	45° – 150°	60° – 160°	70° – 140°	Winkel
Blechstärke	1,5 mm – 4 mm	1,5 mm – 4 mm	2 mm – 4 mm	2 mm – 5 mm	Blechstärke
Belastung	max. 50 t/m	max. 50 t/m	max. 50 t/m	max. 75 t/m	Belastung

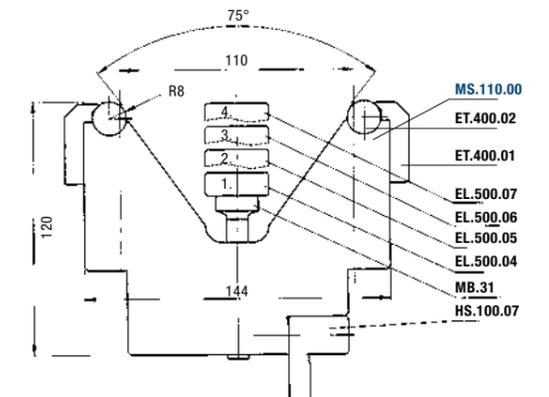
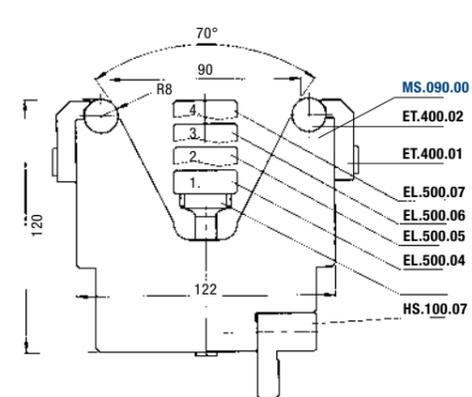


	ME.007.20	MS.010.20	MF.012.00
Winkel	30° – 180°	85° – 180°	30° – 180°
Blechstärke	0,5 mm – 1,5 mm	0,7 mm – 2,5 mm	0,7 mm – 3 mm
Belastung	max. 50 t/m	max. 50 t/m	max. 50 t/m

	MS.032.10	MS.040.10/R4 (MS.040.00/R2)	MS.050.00	MS.060.00	
Winkel	85° – 160°	70° – 115°	70° – 100°	70° – 100°	Winkel
1. Winkel		115° – 180° EL500.01	100° – 135° EL500.02	100° – 135° EL500.02	1. Winkel
2. Winkel			135° – 180° EL500.03	135° – 180° EL500.03	2. Winkel
Blechstärke	3,5 mm – 6 mm	3,5 mm – 7 mm	4 mm – 8 mm	4 mm – 10 mm	Blechstärke
Belastung	max. 120 t/m	max. 75 t/m	max. 150 t/m	max. 150 t/m	Belastung
			Verbreiterte Frontplatte erforderlich	Verbreiterte Frontplatte erforderlich	



Flachdrücken nur mit Matrizenhalter HS.100.08, HS.100.02 und HS.100.03 bis max. Matrize ME.013.00 möglich.

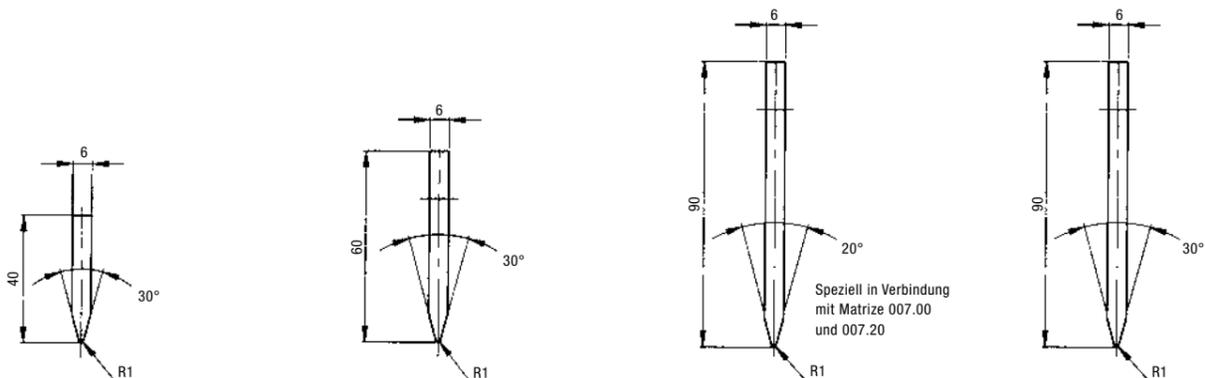


	ME.013.00	MV.014.00
Winkel	30° – 180°	85° – 180°
Blechstärke	0,7 mm – 3 mm	0,7 mm – 3 mm
Belastung	max. 50 t/m	max. 150 t/m

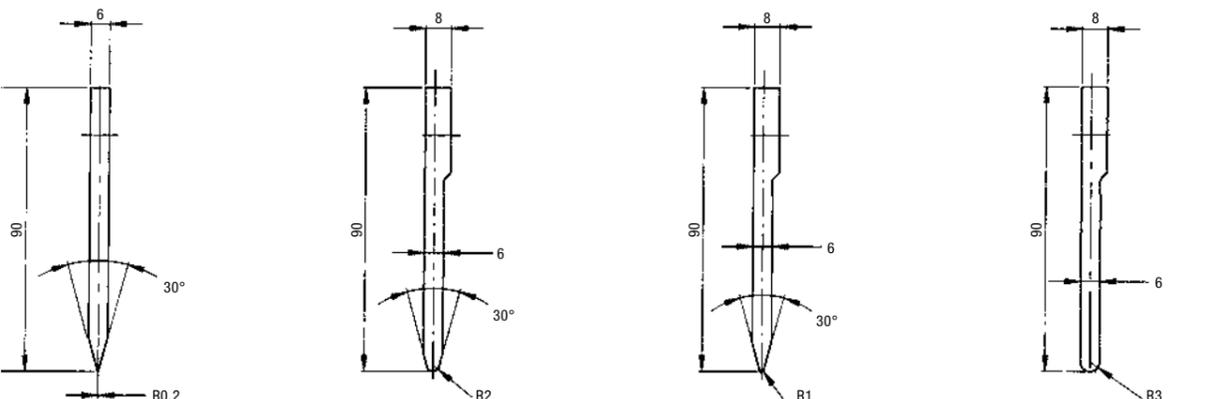
	MS.090.00	MS.110.00	
Winkel	70° – 75°	75° – 90°	Winkel
1. Winkel	75° – 95° EL500.04	90° – 108° EL500.04	1. Winkel
2. Winkel	95° – 120° EL500.05	108° – 130° EL500.05	2. Winkel
3. Winkel	120° – 150° EL500.06	130° – 155° EL500.06	3. Winkel
4. Winkel	150° – 180° EL500.07	155° – 180° EL500.07	4. Winkel
Blechstärke	5 mm – 12 mm	8 mm – 15 mm	Blechstärke
Belastung	max. 150 t/m	max. 150 t/m	Belastung
	Verbreiterte Frontplatte erforderlich	Verbreiterte Frontplatte erforderlich	

MF = Matrize-Flachdrücken ME = Matrize Edelstahl MS = Matrize Standard MB = Matrizenbolzen HS = Halteschiene MV = Matrize verstärkt

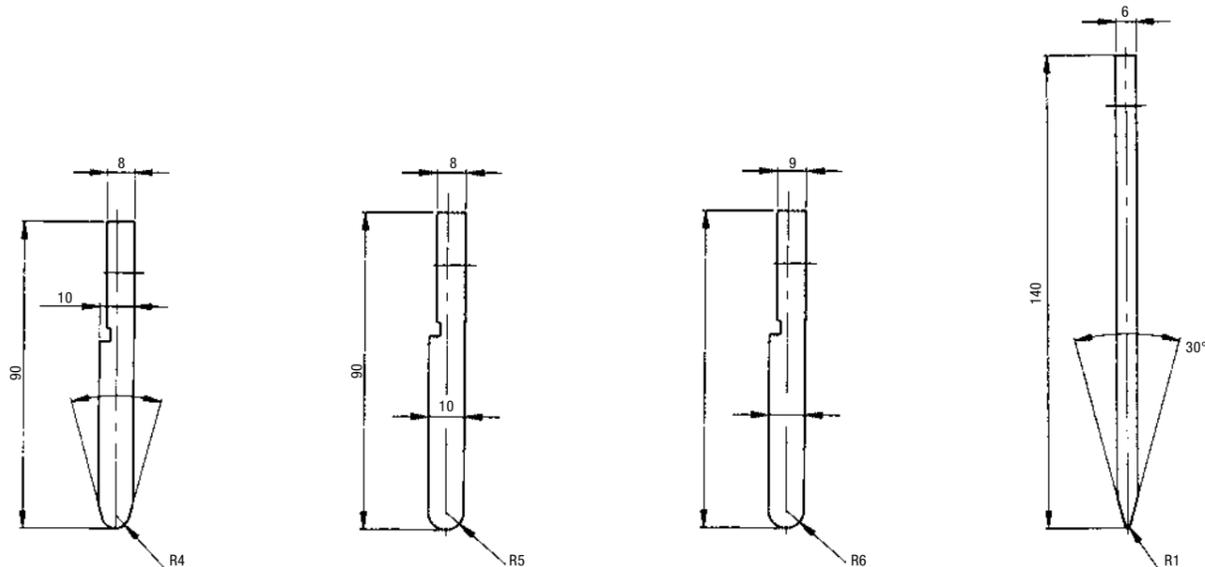
ET = Ersatzteil EL = Einlegeleiste



<b>ST.010.00</b>	<b>ST.007.00</b>	<b>ST.201.00</b>	<b>ST.001.00</b>
Belastung max. 60 t/m	max. 100 t/m	max. 100 t/m	max. 100 t/m

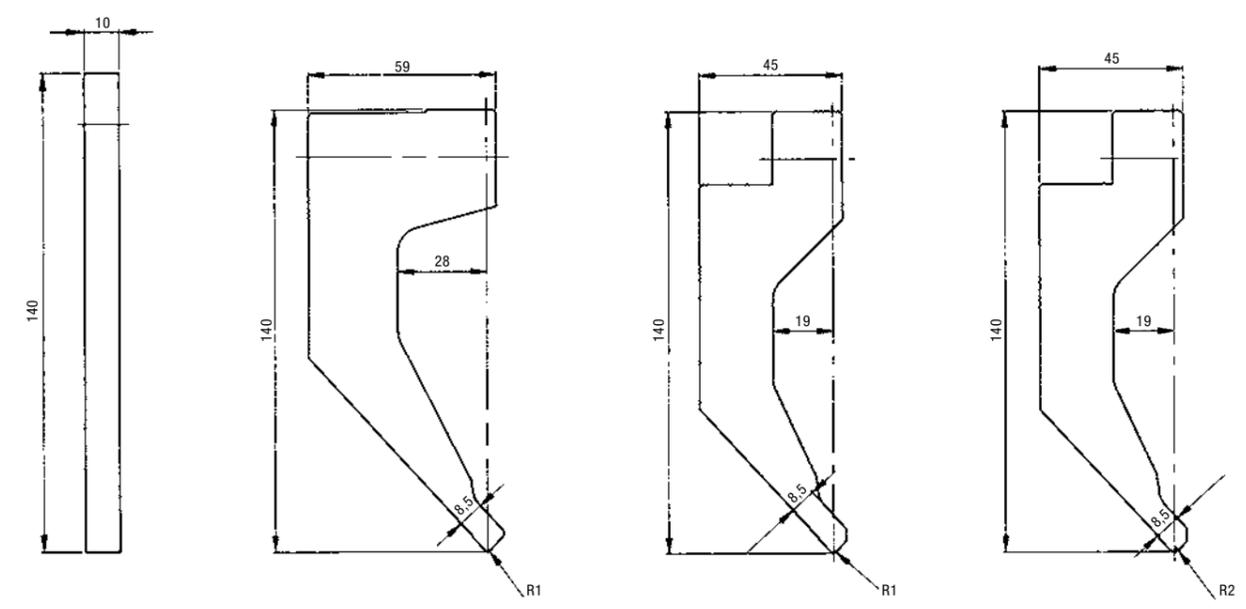


<b>ST.002.00</b>	<b>ST.006.00</b>	<b>ST.008.00</b>	<b>ST.033.10</b>
Belastung max. 50 t/m	max. 150 t/m	max. 150 t/m	max. 150 t/m

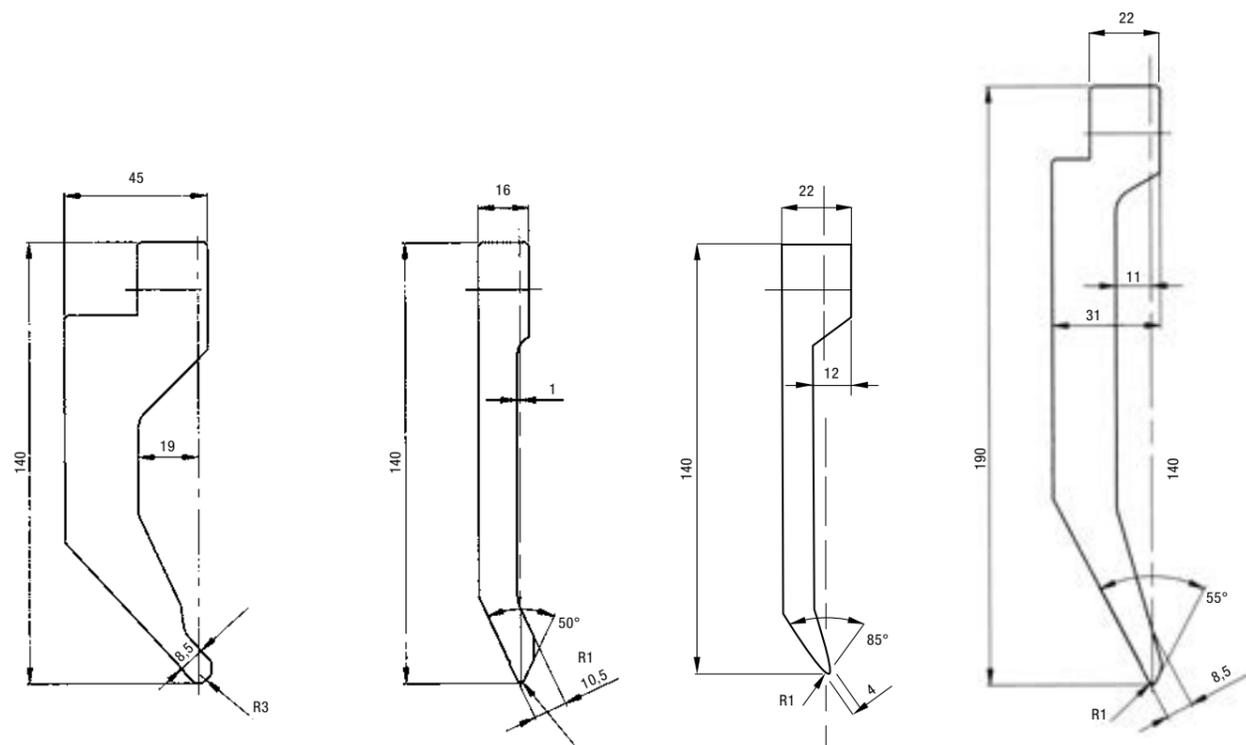


<b>ST.034.00</b>	<b>ST.035.00</b>	<b>ST.036.00</b>	<b>ST.003.00</b>
Belastung max. 150 t/m	max. 150 t/m	max. 150 t/m	max. 100 t/m

ST = Stempel

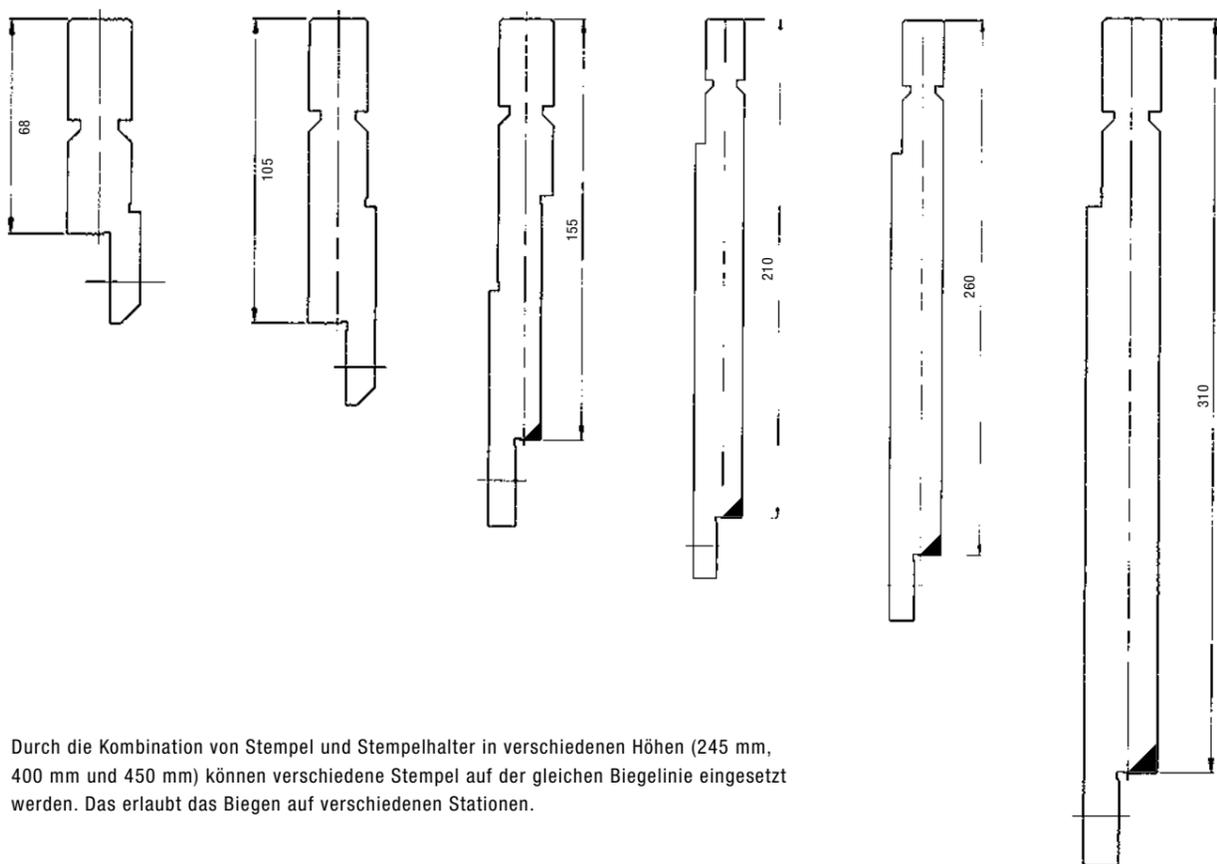


<b>SF.021.00</b>	<b>SG.014.00</b>	<b>SG.015.00</b>	<b>SG.052.00</b>	Belastung
max. 150 t/m	max. 100 t/m	max. 100 t/m	max. 100 t/m	



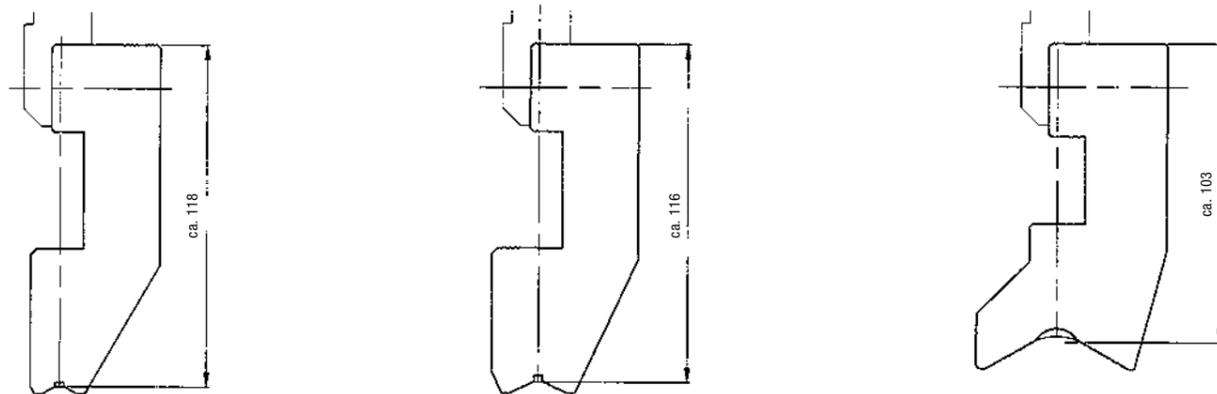
<b>SG.053.00</b>	<b>SG.065.00</b>	<b>SG.025.00</b>	<b>SG.017.00</b>	Belastung
max. 100 t/m	max. 100 t/m	max. 75 t/m	max. 75 t/m	

ST = Stempel SG = Stempel gekröpft SF = Flachrückstempel

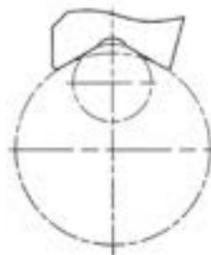


Durch die Kombination von Stempel und Stempelhalter in verschiedenen Höhen (245 mm, 400 mm und 450 mm) können verschiedene Stempel auf der gleichen Biegelinie eingesetzt werden. Das erlaubt das Biegen auf verschiedenen Stationen.

	HO.003.00	HO.004.00	HF.002.00	HF.007.00	HF.005.00	HF.010.00
<b>Belastung</b>	max. 150 t/m					

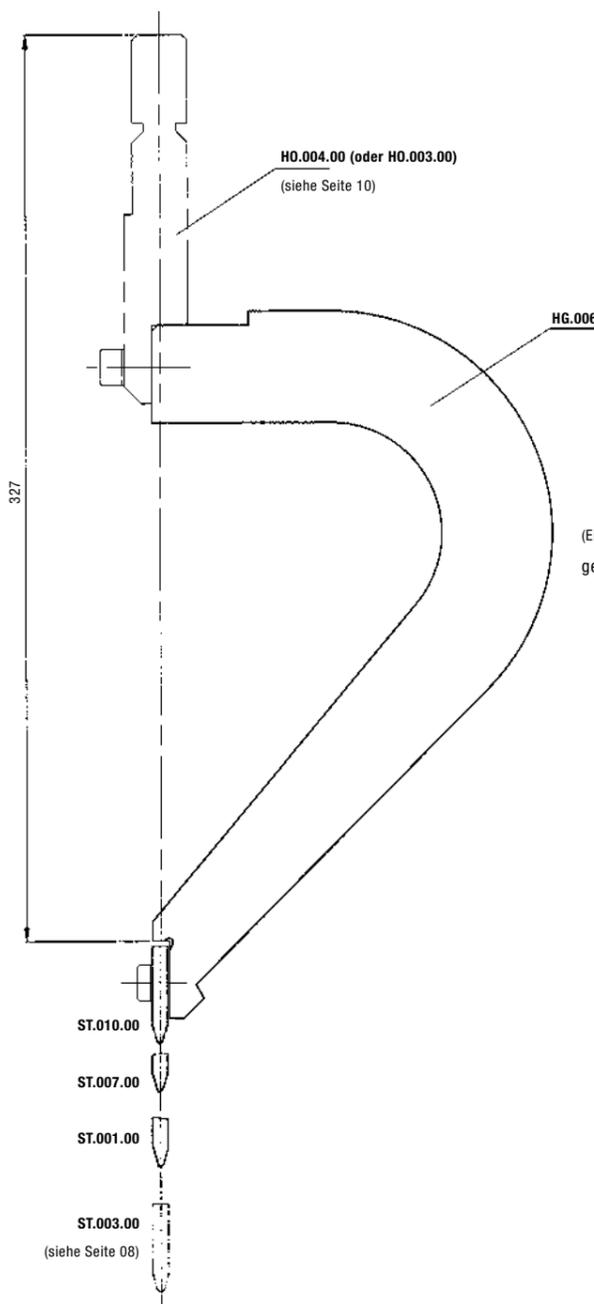


	HR.013.00	HR.014.00	HR.015.00
<b>für Stempel-Ø</b>	12-25	16-40	36-90
<b>Belastung</b>	max. 150 t/m	max. 150 t/m	max. 150 t/m



	RW.013.00	RW.014.00	RW.015.00
<b>Stempel-Ø</b>	12-25	16-40	36-90
<b>Belastung</b>	max. 150 t/m	max. 150 t/m	max. 150 t/m

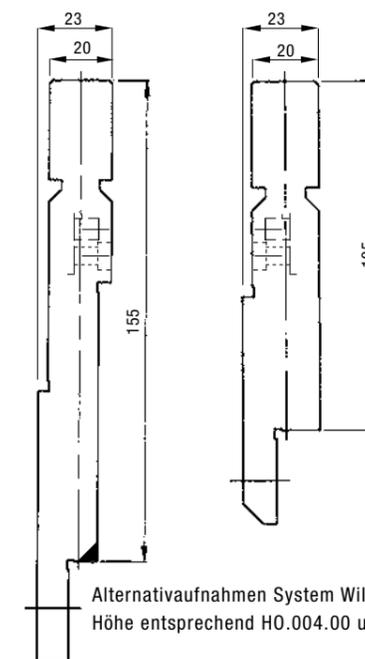
HO = Stempelhalter ohne Flachdrücken HF = Stempelhalter mit Flachdrücken HR = Halter Radius RW = Radiuswellenstempel



Belastung
<b>HG.006.00</b> max. 60 t/m

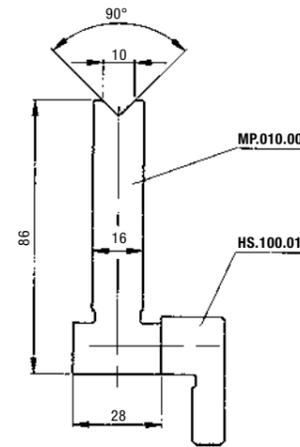
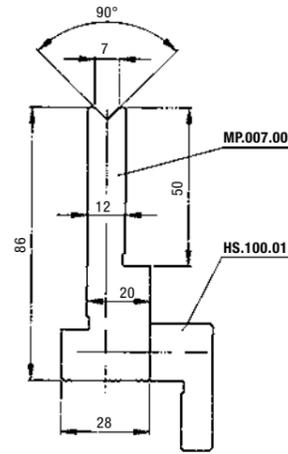
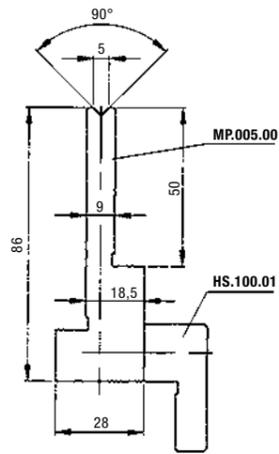
HG = Halter Geilinger

(Einbauhöhen beachten)  
geschmiedetes Zwischenstück

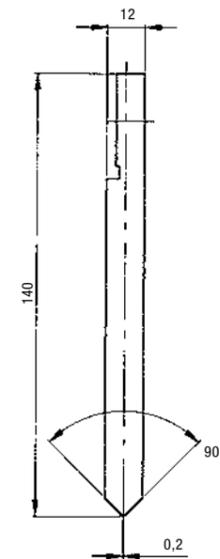
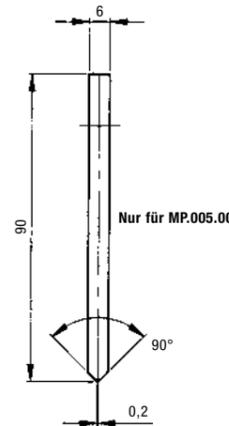
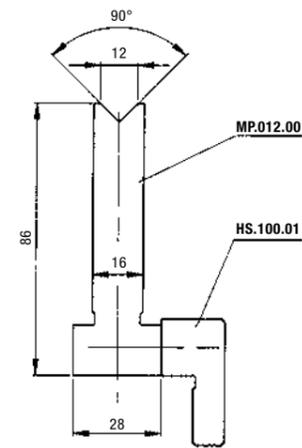


Alternativaufnahmen System Wila Safty Click.  
Höhe entsprechend HO.004.00 und HF.002.00.

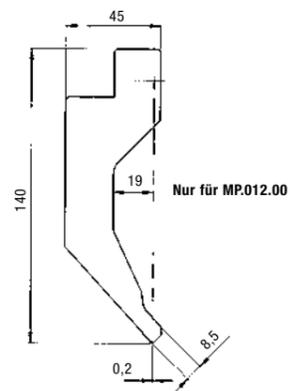
	WHF.002.00	WHF.004.00	Belastung
	max. 150 t/m	max. 150 t/m	



	MP.005.00	MP.007.00	MP.010.00
Blechstärke	0,5 mm – 1 mm	0,5 mm – 1,5 mm	1 mm – 2 mm
Belastung	max. 100 t/m	max. 100 t/m	max. 100 t/m



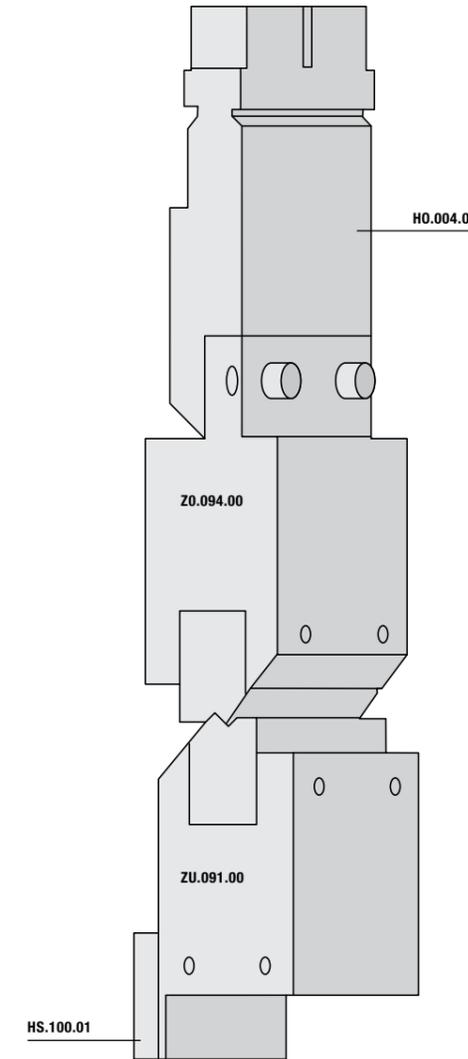
	MP.012.00	SP.005.00	SP.009.10
Blechstärke	1 mm – 2,5 mm	-	-
Belastung	max. 100 t/m	max. 100 t/m	max. 100 t/m



	SP.019.00
Belastung	max. 100 t/m

MP = Matrizen prägen SP = Stempel prägen

Weitere Liefermöglichkeiten:  
Sonderwerkzeuge auf Anfrage

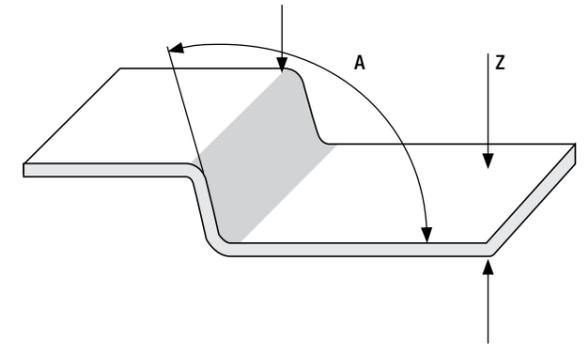


Z0.094.00 Z PRÄGEEINSATZHALTER OBERWERKZEUG

mit Halter HO.004.00

ZU.091.00 Z PRÄGEEINSATZHALTER UNTERWERKZEUG

mit Halteschiene HS.100.01/1



ÜBERSICHT DER STANDARDISIERTEN Z-PRÄGEEINSÄTZE

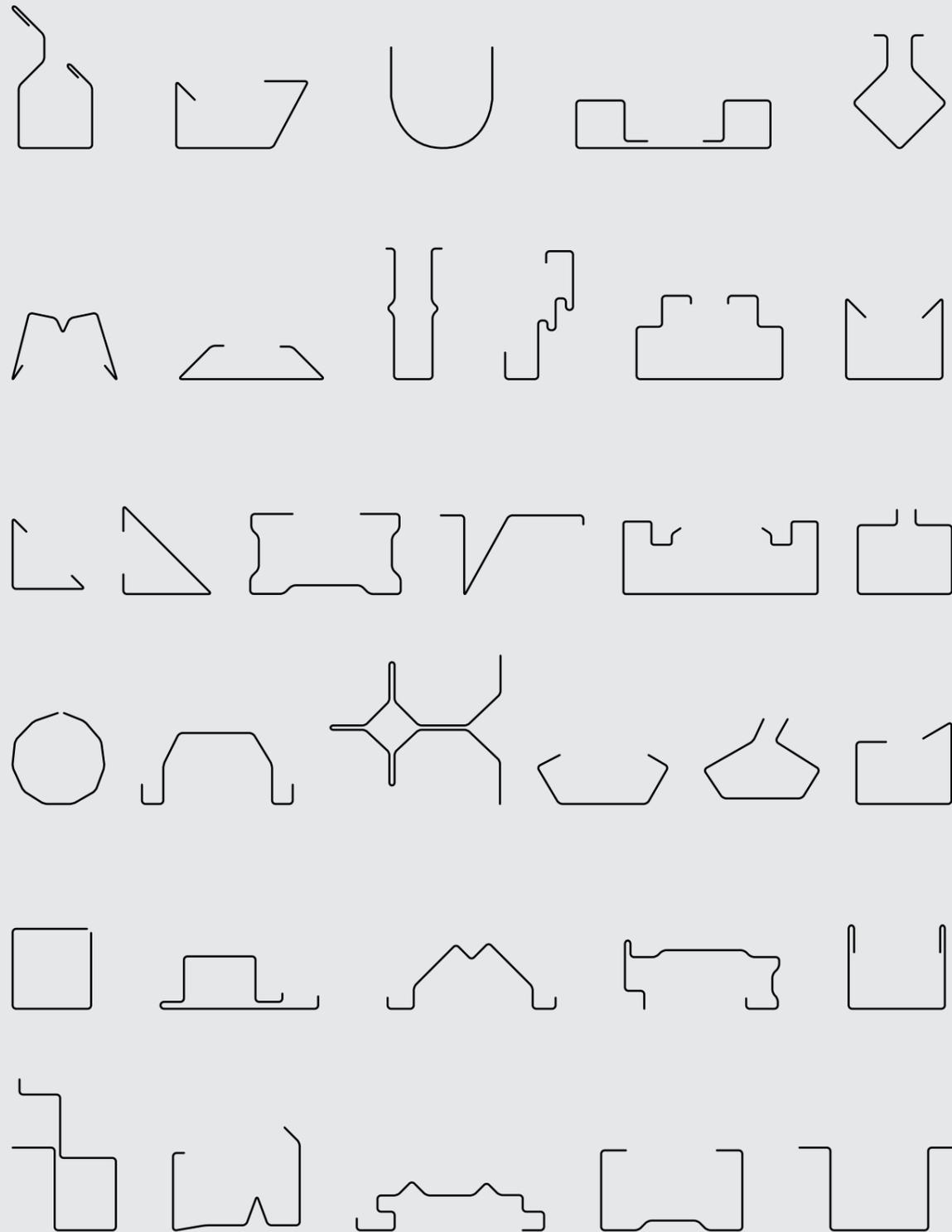
Mit Z-Biegewerkzeugen können Sie Z-Kantungen in nur einem Hub realisieren. Die austauschbaren Prägeeinsätze ermöglichen Ihnen eine enorme Variabilität bei niedrigen Kosten. Eine vielfältige Auswahl an standardisierten Prägeeinsätzen ermöglichen einen großen Nutzungsbereich.

Um eine hohe Standzeit der Prägeeinsätze zu gewährleisten, sind diese präzise geschliffen und gehärtet.

Z	A
1,0	90
1,0	160
1,5	90
1,5	160
2,0	90
2,0	150
2,5	90
2,5	140
3,0	90
3,5	90
4,0	90
4,5	90
5,0	90
5,5	90
6,0	90
6,5	90
7,0	90
7,5	90
8,0	90
9,0	90
10,0	90
11,0	90
12,0	90
13,0	90
14,0	90
15,0	90

Wir behalten uns Änderungen bezüglich der Angaben und Daten dieses Prospektes ausdrücklich vor. Die Angaben zu den Blechstärken beziehen sich auf eine Materialqualität von 420 N/mm<sup>2</sup>.

Sämtliche Teile in einem Durchgang mit 3-Punkt Standardwerkzeug gefertigt.



## SERVICE

- Reparatur
- Wartung
- Installation & Wiederinbetriebnahme
- Hilfestellung bei alten Steuerungen wie Stucki, Cybelec und Infitron
- Sicherheitsüberprüfung mit Nachlaufwegmessung
- Steuerungsschulungen



## ERSATZTEILE

- hydraulisch (Hörbiger / Moog / Schneider etc.)  
Hydraulikpumpen z.B. Eckerle/ Voith werden von uns aufgearbeitet und auf unserem Prüfstand getestet.
- elektrisch
- mechanisch z.B. Kissenmembrane
- steuerungstechnisch z.B. Stucki, Cybelec, Infitron
- Ersatzteile können teilweise auch im Austausch angeboten werden



## UMBAUTEN

- Steuerungsumbauten Cybelec
- Nachrüstung von Kameraüberwachungssystemen an Abkantpressen
- Nachrüstung von SPS Sicherheitsüberwachung an Abkantpresse



## ZUBEHÖR

- Kantfolie
- Kissenmembrane
- Keilöl
- Filtereinsätze
- Werkzeughalteöl



## ABKANTWERKZEUGE

- umfangreiches 3-Punkt-Abkantwerkzeug ab Lager
- auch Sonderlösungen möglich
- Abkantwerkzeuge anderer Hersteller auf Anfrage



## GEBRAUCHTMASCHINEN

Die gebrauchten Abkantpressen werden von uns gereinigt, technisch aufgearbeitet. Sie können unsere Gebrauchtmachines auch mieten (ab 6 Monate).

Weitere Infos unter: [www.absservicegmbh.de](http://www.absservicegmbh.de)

Für abdruckfreies Kanten können wir Ihnen Kantfolie aus hochfestem Spezialgewebe und den dazu passenden Halter anbieten.

**DAS BIEGEN WIR SCHON HIN.**

