

Jahreswartung für Abkantpressen

Hydraulik	
• Sichtprüfung auf Leckagen	<input type="checkbox"/>
• Überprüfung und Korrektur von Hydraulikdrücken	<input type="checkbox"/>
• Austausch der Hochdruckfilter	<input type="checkbox"/>
Mechanik	<input type="checkbox"/>
• Mechanische Kontrolle der CNC-Achsen (X, Z, R und H Achse)	<input type="checkbox"/>
• Überprüfung und Einstellung der Maschinengeometrie	<input type="checkbox"/>
• (X-Achse im Verhältnis zu Oberwerkzeug und Matrize)	
• Kontrolle und Optimierung des Stößellaufes	<input type="checkbox"/>
• Reinigung und Schmierung der mechanischen Führungskomponenten	<input type="checkbox"/>
Elektrik	
• Durchführung eines elektrischen Funktionstests	<input type="checkbox"/>
Überprüfung der elektrischen Komponenten	
• elektrischen Komponenten	<input type="checkbox"/>
• Endschalter	<input type="checkbox"/>
• Geber	<input type="checkbox"/>
• Motoren	<input type="checkbox"/>
• Auf mechanische Beschädigungen	<input type="checkbox"/>
• Prüfung und Justieren der Elektrik und Hydraulikregler	<input type="checkbox"/>
• Mechanischer Abgleich der Servoventile	<input type="checkbox"/>
• Interne Fehleranalyse des Steuerrechners	<input type="checkbox"/>
Funtionstest	
• Mehrfaches Positionieren der Achsen	<input type="checkbox"/>
• Erstellung eines Biegeteils	<input type="checkbox"/>
• Sicherung der Parameterleiste	<input type="checkbox"/>
Sicherheitsüberprüfung	
• Durchführung der Nachlaufweg und Geschwindigkeitsmessung im Rahmen der Unfallverhüttungsvorschrift DGUV 100-500	<input type="checkbox"/>